



中华人民共和国国家标准

GB/T 5356—2021

代替 GB/T 5356—2008

内六角扳手

Hexagon socket screw keys

(ISO 2936:2014, Assembly tools for screws and nuts—
Hexagon socket screw keys, MOD)

2021-11-26 发布

2022-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 5356—2008《内六角扳手》，与 GB/T 5356—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了产品分类和标记(见第 4 章)；
- 更改了产品标记(见 4.2, 2008 年版的 3.3)；
- 增加了材料的要求(见 5.1、6.1)；
- 增加了规格 5.5 mm、41 mm、46 mm 及相关尺寸(见 5.2)；
- 更改了基本尺寸(见 5.2, 2008 年版的 3.2)；
- 增加了表面处理的要求(见 5.3.3)；
- 更改了硬度值，增加了对边宽度 5.5 mm、41 mm、46 mm 三个规格的扭矩值(见 5.4, 2008 年版的 4.4)；
- 增加了材料的试验方法(见 6.1)；
- 增加了端面圆倒角半径和直倒角宽度的检验方法(见 6.2.2)；
- 更改了直线度试验方法(见 6.2.4, 2008 年版的 5.4)；
- 更改了扭矩试验方法(见 6.4.2, 2008 年版的 5.7)；
- 更改了检验规则(见第 7 章, 2008 年版的第 6 章)；
- 更改了产品标志(见 8.1, 2008 年版的 7.1)。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 2936:2014《螺钉和螺母装配工具 内六角扳手》。

本文件与 ISO 2936:2014 相比，在结构上有较多调整，附录 A 列出了本文件与 ISO 2936:2014 条款编号变化对照一览表。

本文件与 ISO 2936:2014 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(⊥)进行了标示，在附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本文件做了下列编辑性修改：

- 将文件名称修改为《内六角扳手》；
- 更改了长柄型式长型和加长型的代号；
- 更改了标记示例；
- 增加了图 1 的“注”；
- 在表 1 中，增加了“规格”；
- 删除了参考文献。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国五金制品标准化技术委员会(SAC/TC 174)归口。

本文件起草单位：浙江斐凌工具有限公司、上海市工具工业研究所、世达工具(上海)有限公司、威海市威力高档工具有限公司、杭州巨星科技股份有限公司、宁波长城精工实业有限公司、宁波德诚工具有限公司、建德市远丰工具有限公司、河北中泊防爆工具股份有限公司、佛山市鹰之印五金工具制造有限公司、杭州格睿特工具有限公司、建德市双剑工具有限公司、文登威力浩然工具制造有限公司、宁波得力工具有限公司、杭州兆盛五金工具有限公司、浙江波斯碧川茵洲科技有限公司、江苏威盛贸易有限公司、